压力管道生产单位

安全总监题库

题库编制组

2024年6月20日

压力管道质量安全总监

1. 判断题

1、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备的生产单位包括特种设备设计、制造、安装、改造、修理单位。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《中华人民共和国特种设备安全法》特种设备的生产（包括设计、制造、安装、改造、修理）、经营、使用、检验、检测和特种设备安全的监督管理，适用本法。

2、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备出厂时，应当随附安全技术规范要求的设计文件、产品质量合格证明、安装及使用维护保养说明、监督检验证明等相关技术资料和文件，并在特种设备显著位置设置产品铭牌、安全警示标志及其说明。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《中华人民共和国特种设备安全法》第二十一条特种设备出厂时，应当随附安全技术规范要求的设计文件、产品质量合格证明、安装及使用维护保养说明、监督检验证明等相关技术资料和文件，并在特种设备显著位置设置产品铭牌、安全警示标志及其说明。

3、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备安装、改造、修理的施工单位应当在施工前将拟进行的特种设备安装、改造、修理情况书面告知直辖市或者设区的市级人民政府负责特种设备安全监督管理的部门。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《中华人民共和国特种设备安全法》第二十三条特种设备安装、改造、修理的施工单位应当在施工前将拟进行的特种设备安装、改造、修理情况书面告知直辖市或者设区的市级人民政府负责特种设备安全监督管理的部门。

4、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，压力管道的安装、改造、重大修理过程，应当经特种设备检验机构按照安全技术规范的要求进行监督检验。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《中华人民共和国特种设备安全法》第二十五条锅炉、压力容器、压力管道元件等特种设备的制造过程和锅炉、压力容器、压力管道、电梯、起重机械、客运索道、压力管道的安装、改造、重大修理过程，应当经特种设备检验机构按照安全技术规范的要求进行监督检验；未经监督检验或者监督检验不合格的，不得出厂或者交付使用。

5、根据《特种设备安全监察条例》的规定，特种设备安装、改造、维修的施工单位在告知后即可施工。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备安全监察条例》特种设备安装、改造、维修的施工单位应当在施工前将拟进行的特种设备安装、改造、维修情况书面告知直辖市或者设区的市的特种设备安全监督管理部门，告知后即可施工。

6、根据《特种设备安全监察条例》的规定，压力管道的安装、改造、维修竣工后，安装、改造、维修的施工单位应当在验收后30日内将有关技术资料移交使用单位。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备安全监察条例》第二十条锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、压力管道的安装、改造、维修以及场(厂)内专用机动车辆的改造、维修竣工后，安装、改造、维修的施工单位应当在验收后30日内将有关技术资料移交使用单位，高耗能特种设备还应当按照安全技术规范的要求提交能效测试报告。使用单位应当将其存入该特种设备的安全技术档案。

7、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，用人单位可不建立特种设备作业人员管理档案。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备作业人员监督管理办法》第二十条 用人单位应当加强对特种设备作业现场和作业人员的管理，履行下列义务：
（一）制订特种设备操作规程和有关安全管理制度；
（二）聘用持证作业人员，并建立特种设备作业人员管理档案；
（三）对作业人员进行安全教育和培训；
（四）确保持证上岗和按章操作；
（五）提供必要的安全作业条件；
（六）其他规定的义务。
用人单位可以指定一名本单位管理人员作为特种设备安全管理负责人，具体负责前款规定的相关工作。

8、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，特种设备许可证书有效期为4年。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单1.5许可证书及有效期
特种设备许可证书包括《中华人民共和国特种设备生产许可证》和《中华人民共和国移动式压力容器（气瓶）充装许可证》（以下简称许可证，样式见附件A），其有效期均为4年。

9、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，生产和充装单位资源条件要求的生产（充装）设备（厂房附属的起重设备除外）、工艺装备、检测仪器、试验装置等一般不允许承租。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单2.2.2.2设备设施
生产和充装单位资源条件要求的生产（充装）设备（厂房附属的起重设备除外）、工艺装备、检测仪器、试验装置等一般不允许承租，

10、根据《特种设备安全监督检查办法》的规定，特种设备生产、经营、使用单位和检验、检测机构及其人员应当积极配合市场监督管理部门依法实施的特种设备安全监督检查。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备安全监督检查办法》第二十条 特种设备生产、经营、使用单位和检验、检测机构及其人员应当积极配合市场监督管理部门依法实施的特种设备安全监督检查。

11、根据《特种设备安全监督检查办法》的规定，未经许可，擅自从事特种设备生产、电梯维护保养、移动式压力容器充装或者气瓶充装活动的，属于重大违法行为。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备安全监督检查办法》第二十四条 本办法所称重大违法行为包括以下情形：
（一）未经许可，擅自从事特种设备生产、电梯维护保养、移动式压力容器充装或者气瓶充装活动的；
（二）未经核准，擅自从事特种设备检验、检测的；
（三）特种设备生产单位生产、销售、交付国家明令淘汰的特种设备，或者涂改、倒卖、出租、出借生产许可证的；
（四）特种设备经营单位销售、出租未取得许可生产、未经检验或者检验不合格、国家明令淘汰、已经报废的特种设备的；
（五）谎报或者瞒报特种设备事故的；
（六）检验、检测机构和人员出具虚假或者严重失实的检验、检测结果和鉴定结论的；
（七）被检查单位对严重事故隐患不予整改或者消除的；
（八）法律、行政法规和部门规章规定的其他重大违法行为。

12、根据《特种设备事故报告和调查处理规定》的规定，人为破坏或者利用特种设备实施违法犯罪导致的事故，不属于特种设备事故。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备事故报告和调查处理规定》第三条 以下情形不属于本规定所称特种设备事故：
（一）《中华人民共和国特种设备安全法》第一百条规定的特种设备造成的事故；
（二）自然灾害等不可抗力或者交通事故、火灾事故等外部因素引发的事故；
（三）人为破坏或者利用特种设备实施违法犯罪导致的事故；
（四）特种设备具备使用功能前或者在拆卸、报废、转移等非作业状态下发生的事故；
（五）特种设备作业、检验、检测人员因劳动保护措施不当或者缺失而发生的事故；
（六）场（厂）内专用机动车辆驶出规定的工厂厂区、旅游景区、游乐场所等特定区域发生的事故。

13、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，压力管道生产单位主要负责人在作出涉及压力管道质量安全的重大决策前，应当充分听取质量安全总监和质量安全员的意见和建议。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》压力管道生产单位主要负责人应当支持和保障质量安全总监和质量安全员依法开展压力管道质量安全管理工作，在作出涉及压力管道质量安全的重大决策前，应当充分听取质量安全总监和质量安全员的意见和建议。

14、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全总监、质量安全员发现压力管道产品存在危及安全的缺陷时，应当提出停止相关压力管道生产等否决建议，压力管道生产单位应当立即分析研判，采取处置措施，消除风险隐患。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》质量安全总监、质量安全员发现压力管道产品存在危及安全的缺陷时，应当提出停止相关压力管道生产等否决建议，压力管道生产单位应当立即分析研判，采取处置措施，消除风险隐患。对已经出厂的产品发现存在同一性缺陷的，应当依法及时召回，并报当地省级市场监督管理部门。

15、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，公用管道施工过程中存在材料代用时，有施工单位的书面批准文件即可。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）C2.4.3 材料代用(C 类)
施工过程中存在材料代用时，审查是否有设计单位的书面批准文件。

16、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，使用要求技术评审的材料制造压力管道元件的，应先通过技术评审，并且履行相应的批准手续。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）C2.4.1 材料验收
(9)使用要求技术评审的材料制造压力管道元件以及安全附件的，审查材料是否通过了技术评审，并且已经履行了相应的批准手续(C 类)。

17、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，附件A，对埋弧焊钢管耐压试验进行监督检验时，每批至少抽查 1 根产品的耐压试验进行现场监督检验。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）A2.13 耐压试验(A 类)
现场监督检验耐压试验过程，审查试验报告。检查产品耐压试验介质、试验压力、
试验环境温度、保压时间、压力表的直径、量程、精度、检定有效期和试验结果是否符合产品标准的规定。
埋弧焊钢管，每批至少抽查 1 根产品的耐压试验进行现场监督检验。聚乙烯管抽查耐压试验过程。

18、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，使用要求技术评审的材料制造压力管道元件的，应先通过技术评审，并且履行相应的告知手续。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）B2.4.1 材料验收
(9)使用要求技术评审的材料制造压力管道元件以及安全附件的，审查材料是否通过了技术评审，并且已经履行了相应的批准手续(C 类)。

19、根据《压力管道安全技术监察规程—工业管道》（TSG D0001-2009）的规定，压力管道的改造应当由有资质的管道设计单位和安装单位分别进行设计和施工。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《压力管道安全技术监察规程—工业管道》（TSG D0001-2009）第一百一十条 管道改造应当由管道设计单位和安装单位进行设计和施工。安装单位应当在施工前将拟进行改造的情况书面告知使用登记机关后,方可施工。改造施工结束后，安装单位应当向使用单位提供施工质量证明文件。对于GC1级管道或者改造长度大于500m的管道,还应当实施监督检验，检验机构应当提供监督检验报告。

20、根据《压力管道安全技术监察规程—工业管道》（TSG D0001-2009）的规定，采用焊接方法更换管段属于一般维修。（ ）

A、正确

B、错误

【来源】《压力管道安全技术监察规程—工业管道》（TSG D0001-2009）第一百一十三条管道的维修分为一般维修和重大维修。
重大维修是指对管道不可机械拆卸部分受压元件的维修，以及采用焊接方法更换管段及阀门、管子矫形、受压元件挖补与焊补、带压密封堵漏等。带压密封堵漏还应当符合本规程第一百一十五条的规定。

1. 选择题

1、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，改变压力管道的公称直径，属于（ ）。

A、改造

B、重大修理

C、修理

D、都不是

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）注 1-4：压力管道改造，是指改变管道规格、材质、结构布置或者改变管道介质、压力、温度等工作参数，致使管道性能参数或者管道结构发生变化的活动。
压力管道重大修理，是指对管道采用焊接方法更换管段以及阀门、管子矫形、受压部件焊补、带压密封和带压封堵等。
2、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，改变压力管道的公称壁厚，属于（ ）。

A、改造

B、重大修理

C、修理

D、都不是

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）注 1-4：压力管道改造，是指改变管道规格、材质、结构布置或者改变管道介质、压力、温度等工作参数，致使管道性能参数或者管道结构发生变化的活动。
压力管道重大修理，是指对管道采用焊接方法更换管段以及阀门、管子矫形、受压部件焊补、带压密封和带压封堵等。
3、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，改变压力管道的管道长度，属于（ ）。

A、改造

B、重大修理

C、修理

D、ABC都不是

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）注 1-4：压力管道改造，是指改变管道规格、材质、结构布置或者改变管道介质、压力、温度等工作参数，致使管道性能参数或者管道结构发生变化的活动。
压力管道重大修理，是指对管道采用焊接方法更换管段以及阀门、管子矫形、受压部件焊补、带压密封和带压封堵等。
4、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，压力管道元件制造单位应当在（ ）向监检机构提出压力管道监检申请。

A、设计前

B、设计后

C、制造前

D、制造后

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）2.1.1 受理申请
压力管道元件制造单位、建设单位(或者施工单位)应当在制造或者施工前向监检机构提出压力管道监检申请。

5、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备的（ ）单位包括特种设备设计、制造、安装、改造、修理单位。

A、生产

B、制造

C、安装

D、设计

【来源】《中华人民共和国特种设备安全法》特种设备的生产（包括设计、制造、安装、改造、修理）、经营、使用、检验、检测和特种设备安全的监督管理，适用本法。

6、根据《中华人民共和国特种设备安全法》的规定，特种设备安装、改造、修理的施工单位应当在施工前将拟进行的特种设备安装、改造、修理情况书面（ ）直辖市或者设区的市级人民政府负责特种设备安全监督管理的部门。

A、告知

B、报告

C、汇报

D、请示

【来源】《中华人民共和国特种设备安全法》第二十三条特种设备安装、改造、修理的施工单位应当在施工前将拟进行的特种设备安装、改造、修理情况书面告知直辖市或者设区的市级人民政府负责特种设备安全监督管理的部门。

7、根据《特种设备安全监察条例》的规定，压力管道的安装、改造、维修以及竣工后，安装、改造、维修的施工单位应当在验收后（ ）日内将有关技术资料移交使用单位。

A、15

B、30

C、60

D、90

【来源】《特种设备安全监察条例》第二十条锅炉、压力容器、电梯、起重机械、客运索道、压力管道的安装、改造、维修以及场(厂)内专用机动车辆的改造、维修竣工后，安装、改造、维修的施工单位应当在验收后30日内将有关技术资料移交使用单位，高耗能特种设备还应当按照安全技术规范的要求提交能效测试报告。使用单位应当将其存入该特种设备的安全技术档案。

8、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，（ ）应当对作业人员进行安全教育和培训，保证特种设备作业人员具备必要的特种设备安全作业知识、作业技能和及时进行知识更新。

A、考试机构

B、用人单位

C、培训机构

D、发证机关

【来源】《特种设备作业人员监督管理办法》第十一条 用人单位应当对作业人员进行安全教育和培训，保证特种设备作业人员具备必要的特种设备安全作业知识、作业技能和及时进行知识更新。作业人员未能参加用人单位培训的，可以选择专业培训机构进行培训。

9、根据《特种设备作业人员监督管理办法》的规定，持有《特种设备作业人员证》的人员，必须经用人单位的法定代表人（负责人）或者其授权人（ ）后，方可在许可的项目范围内作业。

A、邀请

B、解雇（聘）

C、雇（聘）用

D、同意

【来源】《特种设备作业人员监督管理办法》第十九条 持有《特种设备作业人员证》的人员，必须经用人单位的法定代表人（负责人）或者其授权人雇（聘）用后，方可在许可的项目范围内作业。

10、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，特种设备许可证书有效期为（ ）年。

A、3

B、4

C、5

D、6

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单1.5许可证书及有效期
特种设备许可证书包括《中华人民共和国特种设备生产许可证》和《中华人民共和国移动式压力容器（气瓶）充装许可证》（以下简称许可证，样式见附件A），其有效期均为4年。

11、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，资源条件中的技术人员应当具有（ ）专业教育背景，取得相关专业技术职称并且具有相关工作经验。

A、机械

B、理工类

C、焊接

D、电气

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单2.2.1人员
资源条件中的技术人员应当具有理工类专业教育背景，取得相关专业技术职称并且具有相关工作经验。
资源条件中的安全管理人员、检测人员、作业人员，纳入特种设备人员行政许可的，应当取得相应的特种设备人员资格证。

12、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，生产和充装单位的场地、厂房、办公场所、仓库（ ）承租。

A、允许

B、不允许

C、宜

D、禁止

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单2.2.2.1工作场所
生产和充装单位的场地、厂房、办公场所、仓库允许承租。工作场所承租的，租赁双方应当签订租赁合同，其租赁期限应当覆盖申请许可证的有效期，并且能够提供出租方的土地使用证明、房产证或者土地管理部门出具的其他有效证明。

13、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，住所、制造地址、办公地址、充装地址的名称改变应申请（ ）。

A、许可变更

B、作废

C、废止

D、暂停

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单3.6.2.1变更含义
许可证变更是指在许可证有效期内，持证单位发生下列情形之一的：
（1）单位名称改变；
（2）住所、制造地址、办公地址、充装地址的名称改变（以下统称地址更名）；
（3）住所、制造地址、办公地址、充装地址搬迁（以下统称地址搬迁）；
（4）多制造地址（充装地址）中一个或者多个制造地址（充装地址）注销（以下简称制造或者充装地址注销）；
（5）许可级别改变；
（6）其他需要变更的情形。

14、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，持证单位在其许可证有效期届满后，需要继续从事相应活动的，应当在其许可证有效期届满的6个月以前（并且不超过（ ）个月），向发证机关提出许可证延续申请。

A、3

B、6

C、9

D、12

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单3.6.3.1一般要求
（1）持证单位在其许可证有效期届满后，需要继续从事相应活动的，应当在其许可证有效期届满的6个月以前（并且不超过12个月），向发证机关提出许可证延续（本规则称为换证）申请；未及时提出申请的，应当在换证申请时书面说明理由；

15、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，持证单位应当妥善保管许可证，不得（ ）、倒卖、出租、出借许可证。

A、涂改

B、变卖

C、租赁

D、变更

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单4.1许可证管理
（1）持证单位应当妥善保管许可证，不得涂改、倒卖、出租、出借许可证；
（2）许可证的吊（撤）销和注销以及相关行政处罚，按照国家有关法律、行政法规和规章的规定执行；公司与子（分）公司共同取得许可的，发生本项所述情形时，公司作为责任主体，子公司承担连带责任；
（3）申请单位提供虚假材料骗取许可的，为其提供协助的相关单位承担连带责任；
（4）采取自我声明承诺换证的生产单位，如果发现提交虚假材料，发证机关依法撤销其许可证。

16、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，持证单位应当妥善保管许可证，不得涂改、（ ）、出租、出借许可证。

A、倒卖

B、变卖

C、租赁

D、变更

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单4.1许可证管理
（1）持证单位应当妥善保管许可证，不得涂改、倒卖、出租、出借许可证；
（2）许可证的吊（撤）销和注销以及相关行政处罚，按照国家有关法律、行政法规和规章的规定执行；公司与子（分）公司共同取得许可的，发生本项所述情形时，公司作为责任主体，子公司承担连带责任；
（3）申请单位提供虚假材料骗取许可的，为其提供协助的相关单位承担连带责任；
（4）采取自我声明承诺换证的生产单位，如果发现提交虚假材料，发证机关依法撤销其许可证。

17、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，持证单位应当妥善保管许可证，不得涂改、倒卖、（ ）、出借许可证。

A、出租

B、变卖

C、租赁

D、变更

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单4.1许可证管理
（1）持证单位应当妥善保管许可证，不得涂改、倒卖、出租、出借许可证；
（2）许可证的吊（撤）销和注销以及相关行政处罚，按照国家有关法律、行政法规和规章的规定执行；公司与子（分）公司共同取得许可的，发生本项所述情形时，公司作为责任主体，子公司承担连带责任；
（3）申请单位提供虚假材料骗取许可的，为其提供协助的相关单位承担连带责任；
（4）采取自我声明承诺换证的生产单位，如果发现提交虚假材料，发证机关依法撤销其许可证。

18、根据《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单的规定，采取自我声明承诺换证的生产单位，如果发现提交虚假材料，（ ）依法撤销其许可证。

A、发证机关

B、主管部门

C、监察人员

D、上级部门

【来源】《特种设备生产和充装单位许可规则》（TSG 07-2019）及第1号修改单4.1许可证管理
（1）持证单位应当妥善保管许可证，不得涂改、倒卖、出租、出借许可证；
（2）许可证的吊（撤）销和注销以及相关行政处罚，按照国家有关法律、行政法规和规章的规定执行；公司与子（分）公司共同取得许可的，发生本项所述情形时，公司作为责任主体，子公司承担连带责任；
（3）申请单位提供虚假材料骗取许可的，为其提供协助的相关单位承担连带责任；
（4）采取自我声明承诺换证的生产单位，如果发现提交虚假材料，发证机关依法撤销其许可证。

19、根据《特种设备事故报告和调查处理导则》（TSG 03-2015）的规定，特种设备发生事故后，事故发生单位应当按照规定启动应急预案，采取措施组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，履行保护事故现场和有关证据的义务；事故发生单位的负责人接到事故报告后，应当于（ ）小时内向事故发生地特种设备安全监管部门和有关部门报告。

A、半

B、1

C、2

D、3

【来源】《特种设备事故报告和调查处理导则》（TSG 03-2015）3.1.1事故发生单位的报告
特种设备发生事故后，事故发生单位应当按照规定启动应急预案，采取措施组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，履行保护事故现场和有关证据的义务；事故发生单位的负责人接到事故报告后，应当于1小时内向事故发生地特种设备安全监管部门和有关部门报告。

20、根据《特种设备事故报告和调查处理导则》（TSG 03-2015）的规定，特种设备发生事故后，事故发生单位应当按照规定启动应急预案，采取措施组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，履行保护事故现场和有关证据的义务；事故发生单位的（ ）接到事故报告后，应当于1小时内向事故发生地特种设备安全监管部门和有关部门报告。

A、负责人

B、特种设备主管

C、特种设备安全管理员

D、特种设备作业人员

【来源】《特种设备事故报告和调查处理导则》（TSG 03-2015）3.1.1事故发生单位的报告
特种设备发生事故后，事故发生单位应当按照规定启动应急预案，采取措施组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，履行保护事故现场和有关证据的义务；事故发生单位的负责人接到事故报告后，应当于1小时内向事故发生地特种设备安全监管部门和有关部门报告。

21、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全总监和质量安全员应当按照岗位职责，协助单位（ ）做好压力管道质量安全管理工作。

A、老板

B、主要负责人

C、总经理

D、厂长

【来源】《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》压力管道生产单位主要负责人对本单位压力管道质量安全全面负责，建立并落实压力管道质量安全主体责任的长效机制。质量安全总监和质量安全员应当按照岗位职责，协助单位主要负责人做好压力管道质量安全管理工作。

22、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，压力管道生产单位主要负责人应当（ ）质量安全总监和质量安全员依法开展压力管道质量安全管理工作。

A、相信

B、支持

C、支持和保障

D、保障

【来源】《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》压力管道生产单位主要负责人应当支持和保障质量安全总监和质量安全员依法开展压力管道质量安全管理工作，在作出涉及压力管道质量安全的重大决策前，应当充分听取质量安全总监和质量安全员的意见和建议。

23、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，压力管道生产单位主要负责人在作出涉及压力管道质量安全的（ ）前，应当充分听取质量安全总监和质量安全员的意见和建议。

A、重大决策

B、决定

C、决心

D、判断

【来源】《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》压力管道生产单位主要负责人应当支持和保障质量安全总监和质量安全员依法开展压力管道质量安全管理工作，在作出涉及压力管道质量安全的重大决策前，应当充分听取质量安全总监和质量安全员的意见和建议。

24、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全员要每（ ）根据《压力管道质量安全风险管控清单》进行检查，未发现问题的，也应当予以记录，实行零风险报告。

A、日

B、周

C、月

D、年

【来源】《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》压力管道生产单位应当建立压力管道质量安全日管控制度。质量安全员要每日根据《压力管道质量安全风险管控清单》进行检查，形成《每日压力管道质量安全检查记录》，对发现的质量安全风险隐患，应当立即采取防范措施，及时上报质量安全总监或者单位主要负责人。未发现问题的，也应当予以记录，实行零风险报告。

25、根据《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》的规定，质量安全总监要每（ ）至少组织一次风险隐患排查，分析研判压力管道质量安全管理情况，研究解决日管控中发现的问题，形成《每周压力管道质量安全排查治理报告》。

A、日

B、周

C、月

D、年

【来源】《特种设备生产单位落实质量安全主体责任监督管理规定》压力管道生产单位应当建立压力管道质量安全周排查制度。质量安全总监要每周至少组织一次风险隐患排查，分析研判压力管道质量安全管理情况，研究解决日管控中发现的问题，形成《每周压力管道质量安全排查治理报告》。

26、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，下列管道元件应逐台监检的是（ ）。

A、埋弧焊钢管

B、聚乙烯管

C、元件组合装置（具有相同设
计文件、相同工艺文件和相同质量计划）

D、元件组合装置（非相同设
计文件、相同工艺文件和相同质量计划）

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）A1.2 监检方式
(1)埋弧焊钢管、聚乙烯管，采用逐批监检方式；
(2)元件组合装置，一般产品按照订货合同采用逐台监检方式；对于具有相同设
计文件、相同工艺文件和相同质量计划的产品，可以采用逐批监检方式。

27、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，公用管道施工监督检验过程中关于焊工的检查属于（ ）项目。

A、A类

B、B类

C、C类

D、D类

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）C2.7 焊接
C2.7.1 焊工(B 类)
核查现场施焊的焊工资格证及其持证合格项目是否符合安全技术规范以及焊接工艺文件的规定。

28、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，关于长输管道施工监督检验过程中射线检测底片的抽查，穿跨越段抽查底片数量不少于穿跨越段底片总数量的 （ ）。

A、5％

B、10％

C、15%

D、20%

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）B2.8.5 射线检测底片(B 类)
抽查并且记录射线检测底片(采用数字射线检测的，为数字图像，下同)是否符合
安全技术规范以及相关标准、设计文件的要求。
抽查射线检测底片的数量和部位至少满足以下要求：
(1)抽查焊接接头检测底片数量不少于底片总数量的 5％，并且包括每个施工单位施焊的焊接接头，其中管道分段试压后的对接焊接接头不少于其总数量的 50%；
(2)穿跨越段抽查底片数量不少于穿跨越段底片总数量的 10％，返修部位抽查底
片数量不少于返修部位底片总数量的 50％，并且包括每个施工单位施焊的焊接接头；
(3)审查射线检测底片质量和缺陷评定质量，发现评片质量不符合相关标准和设
计文件的要求时，应当增加底片的抽查比例。

29、根据《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）的规定，长输管道施工监督检验过程中关于焊工的检查属于（ ）项目。

A、A类

B、B类

C、C类

D、D类

【来源】《压力管道监督检验规则》（TSG D7006-2020）B2.7 焊接
B2.7.1 焊工(B 类)
核查现场施焊的焊工资格证及其持证合格项目是否符合安全技术规范以及焊接工艺文件的规定，相应的持证焊工是否与长输管道施工单位建立劳动关系。

30、根据《压力管道安全技术监察规程—工业管道》（TSG D0001-2009）的规定，每条管道上使用带压密封堵漏的部位不得超过（ ）处。

A、4

B、3

C、2

D、1

【来源】《压力管道安全技术监察规程—工业管道》（TSG D0001-2009）使用单位应当严格控制带压密封堵漏技术的使用频次，每条管道上使用带压密封堵漏的部位不得超过两处。管道停机检修时，带压密封堵漏的卡具应予拆除，必要时重新进行维修。